

1. **Código de identificação único do(s) produto(s)-tipo:**
 Liga 6063: L74554; L91919; L91960; L92042; L92083; L91986; L92125; L92126; L92127; L92128; L92129; L92493; L92494; L92342; L92344; L92345; L92688
 Liga 6005 A: L92146; L92648; L92650; L92651; L92652; L92653; L92654; L92655; L93000; L93001
 Liga 6060: L92346; L92347
2. Utilização prevista: **Perfil de alumínio extrudido de precisão destinado a ser utilizado em obras de construção de estruturas internas e externas que suportam esforços**
3. Fabricante:

Lingote Aluminios, S.A. (Unidade 4) Zona Industrial do Socorro, Vilares 4820-671. S. Gens - Fafe Portugal	Tel.: 351 253 490 490 Site: https://www.lingote.com/ E-mail: lingote@lingote.com
--	--
4. Mandatário: **N/A**
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): **Sistema 2+**
6. Norma Harmonizada: **EN 15088:2005**
 Organismo Notificado: **A SGS ICS – Serviços Internacionais de Certificação, Lda., organismo notificado nº 1029, emitiu o certificado de Controlo de Produção em Fábrica nº 1029 - CPR- PT22/08531 suportando-se nas tarefas de:**
 - **Inspeção inicial da unidade fabril e do controlo de produção em fábrica;**
 - **Acompanhamento, apreciação e aprovação contínuos do controlo de produção em fábrica.**
7. Desempenho Declarado:
Especificação técnica harmonizada: EN 15088:2005

Liga: EN AW-6063-T66 (EN AW- AlMg0,7Si)

Características Essenciais	Desempenho	
Tolerâncias nas Dimensões e na Forma (EN 12020-2)	Conforme tolerâncias da EN 12020-2	
Tensão de Rotura à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rm (MPa)
	≤ 10	245
Tensão de Cedência à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rp0.2 (MPa)
	≤ 10	200
Extensão Após Rotura (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	A 50 mm (%)
	≤ 10	6
Soldabilidade (EN 1999-1-1, §Anexo C - Quadro C1)	Classe I	
Aptidão à Dobragem (EN 15088, §Anexo B – Quadro B.2)	Classe B3	
Resistência à Fadiga	DND	
Substâncias Perigosas Reguladas	Cumprir com regulamento Reach 1907/2006	
Durabilidade		
Geral (EN 1999-1-1, §3.2.1 – Quadro 3.1.a)	B	
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas	DND	
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas destinadas a dobragem	DND	

DND: Desempenho Não Determinado

Liga: EN AW-6063-T6 (EN AW- AlMg0,7Si)

Características Essenciais	Desempenho	
Tolerâncias nas Dimensões e na Forma (EN 12020-2)	Conforme tolerâncias da EN 12020-2	
Tensão de Ruptura à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rm (MPa)
	≤ 10	215
Tensão de Cedência à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rp0.2 (MPa)
	≤ 10	170
Extensão Após Ruptura (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	A 50 mm (%)
	≤ 10	6
Soldabilidade (EN 1999-1-1, §Anexo C - Quadro C1)	Classe I	
Aptidão à Dobragem (EN 15088, §Anexo B – Quadro B.2)	Classe B3	
Resistência à Fadiga	DND	
Substâncias Perigosas Reguladas	Cumprir com regulamento Reach 1907/2006	
Durabilidade		
Geral (EN 1999-1-1, §3.2.1 – Quadro 3.1.a)	B	
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas	DND	
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas destinadas a dobragem	DND	

DND: Desempenho Não Determinado

Liga: EN AW-6063-T5 (EN AW- AlMg0,7Si)

Características Essenciais	Desempenho	
Tolerâncias nas Dimensões e na Forma (EN 12020-2)	Conforme tolerâncias da EN 12020-2	
Tensão de Ruptura à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rm (MPa)
	≤ 10	175
Tensão de Cedência à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rp0.2 (MPa)
	≤ 10	130
Extensão Após Ruptura (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	A 50 mm (%)
	≤ 10	6
Soldabilidade (EN 1999-1-1, §Anexo C - Quadro C1)	Classe I	
Aptidão à Dobragem (EN 15088, §Anexo B – Quadro B.2)	Classe B3	
Resistência à Fadiga	DND	
Substâncias Perigosas Reguladas	Cumprir com regulamento Reach 1907/2006	
Durabilidade		
Geral (EN 1999-1-1, §3.2.1 – Quadro 3.1.a)	B	
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas	DND	
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas destinadas a dobragem	DND	

DND: Desempenho Não Determinado

Liga: EN AW-6005 A-T6 [EN AW- SiMg (A)]

Características Essenciais	Desempenho	
Tolerâncias nas Dimensões e na Forma (EN 12020-2)	Conforme tolerâncias da EN 12020-2	
Tensão de Ruptura à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rm (MPa)
	≤ 5	255
Tensão de Cedência à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rp0.2 (MPa)
	≤ 5	215
Extensão Após Ruptura (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	A 50 mm (%)
	≤ 5	6
Soldabilidade (EN 1999-1-1, §Anexo C - Quadro C1)	Classe I	
Aptidão à Dobragem (EN 15088, §Anexo B – Quadro B.2)	Classe B3	
Resistência à Fadiga	DND	
Substâncias Perigosas Reguladas	Cumprir com regulamento Reach 1907/2006	
Durabilidade		
Geral (EN 1999-1-1, §3.2.1 – Quadro 3.1.a)	B	
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas	DND	
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas destinadas a dobragem	DND	

DND: Desempenho Não Determinado

Liga: EN AW-6060-T5 [EN AW- Al MgSi]

Características Essenciais	Desempenho	
Tolerâncias nas Dimensões e na Forma (EN 12020-2)	Conforme tolerâncias da EN 12020-2	
Tensão de Ruptura à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rm (MPa)
	≤ 5	160
Tensão de Cedência à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rp0.2 (MPa)
	≤ 5	120
Extensão Após Ruptura (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	A 50 mm (%)
	≤ 5	6
Soldabilidade (EN 1999-1-1, §Anexo C - Quadro C1)	Classe I	
Aptidão à Dobragem (EN 15088, §Anexo B – Quadro B.2)	Classe B3	
Resistência à Fadiga	DND	
Substâncias Perigosas Reguladas	Cumprir com regulamento Reach 1907/2006	
Durabilidade		
Geral (EN 1999-1-1, §3.2.1 – Quadro 3.1.a)	B	
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas	DND	
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas destinadas a dobragem	DND	

DND: Desempenho Não Determinado

8. Documentação Técnica Adequada e/ou Documentação Técnica Específica: N/A

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusividade e responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Fafe, 17 de dezembro de 2025

Nome (Administrador)
Lingote Alumínios S.A.
Administração



ROTULAGEM

ROTULAGEM segundo ZA.3 Marcação e Rotulagem



Nome

22

1029 - CPR- PT22/08531

**EN 15088:2005 Alumínio e ligas de alumínio -
Perfil de alumínio extrudido de precisão destinado a
ser utilizado em: obras de construção de estruturas
internas e externas que suportam esforços**

Declaração de desempenho (DdD) n.º DD.01.05

mod.442.00